



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

Av. Rómulo Garza 290, San Nicolás de los Garza, N.L., 66493, México, Ph: +528180307004, Fax: +528180307007 saleskem@magnekon.com

BARNIZ SUPRAKEM® K-73517A

BARNIZ POLIÉSTER INSATURADO EN ESTIRENO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El barniz Suprakem® K-73517A es del tipo poliéster insaturado, sin solvente (monómero de estireno), de viscosidad baja a intermedia, de dos componentes. Cuenta con reconocimiento UL en las clases térmicas 130(B), 155(F), 180(H) y 200(N). El barniz Suprakem® K-73517A presenta buena fuerza de enlace, así como una excelente adhesión y rigidez dieléctrica. Puede ser fabricado para aplicarse tanto por goteo como por inmersión ya sea en frío o caliente. Cuando cura forma una película dura, rígida e infusible. El barniz Suprakem® K-73517A presenta excelente compatibilidad con todos los tipos de recubrimientos del alambre magneto, así como con los componentes eléctricos típicos.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Buena fuerza de enlace a altas temperaturas
- Ciclos de curado rápidos
- Excelente compatibilidad con todos los tipos de aislamientos.
- Reconocimiento UL en las clases térmicas 130(B), 155(F), 180(H) y 200(N).
- Puede ser ajustado a los sólidos y viscosidad necesarios para ser aplicado por goteo o por inmersión.
- Resina de uso general (aislamiento, unión, etc.)
- Alta compatibilidad con componentes eléctricos.

USOS TÍPICOS

- Transformadores
- Estatores
- Armaduras pequeñas
- Bobinas enrolladas
- Bobinas de varias formas
- Relevadores

PROPIEDADES TÍPICAS

Físicas

Propiedades	Especificaciones	
Color/Apariencia	Líquido limpio y claro	
Densidad @ 77°F (25°C)	Lb/gal 8.88 – 9.05	g/cm ³ 1.065– 1.085
Viscosidad @ 77°F (25°C), copa B4, segundos	29 – 31	
Punto de Inflamación, método de la copa cerrada	°F 88	°C 31.1
Contenido de No Volátiles, (% en peso)	100.0	

Mecánicas

	Kgf	Lbf
Fuerza de enlace, Método Helical Coil @ 77°F (25°C)	17	37.5
@ 302°F (150°C)	1.2	2.6

Eléctricas

	Kv/mm	v/mil in
Rigidez Dieléctrica, ASTM D 115, En seco	159	4040
En húmedo	124	3150



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

Av. Rómulo Garza 290, San Nicolás de los Garza, N.L., 66493, México, Ph: +528180307004, Fax: +528180307007 saleskem@magnekon.com

De Resistencia química

Agua		Excelente
Ácido (Ácido Sulfúrico al 10%)		Excelente
Álcalis (Hidróxido de Sodio al 1%)		Buena
Agua Salada		Excelente
Aceite, ASTM D-115	96 horas @ 77°F (25°C)	Excelente
	96 horas @ 302°F (150°C)	Excelente

Clase Térmica como barniz (UL-1446) file E115954

Twisted Pair	MW28	130 (B)
	MW76	155 (F)
	MW35	180 (H)
	MW35	200 (N)

Clase Térmica como sistema (UL-1446) file E146536

Sistema KR-140	130 (B)
Sistema KR-290	155 (F)

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Aplicación por goteo.

- 1.- Ponga la pieza (rotor, estator, bobina, etc.) en la banda transportadora.
- 2.- Transporte la pieza (rotor, estator, bobina, etc.) al horno de precalentamiento estabilizado a 70-80°C.
- 3.- Mezcle las cantidades recomendadas tanto del barniz Suprakem® K-73517A como del catalizador*.
- 4.- Aplique por goteo el barniz catalizado o precatalizado en la pieza precalentada.
- 5.- Transporte las piezas impregnadas con el barniz al horno de curado, el cual deberá estar a 150°C.
- 6.- Una vez que el barniz cure, retire las piezas de la banda transportadora.

Aplicación por inmersión.

En frío.

- 1.- Mezcle las cantidades recomendadas tanto del barniz Suprakem® K-73517A como del catalizador*.
- 2.- Aplique dos capas del barniz previamente catalizado por inmersión de la pieza en el tanque del barniz (el tiempo de inmersión puede variar de 0.5 a 3.0 minutos dependiendo del tamaño de las piezas).
- 3.- Cure las piezas barnizadas en un horno previamente estabilizado a 150-160°C por espacio de 20-90 minutos.

En caliente.

- 1.- Precaliente las piezas a 100-130°C.
- 2.- Mezcle las cantidades recomendadas tanto del barniz Suprakem® K-73517A como del catalizador*.
- 3.- Sumerja las piezas precalentadas en el tanque del barniz previamente catalizado (el tiempo de inmersión puede variar de 0.5 a 3.0 minutos dependiendo del tamaño de las piezas).
- 4.- Cure las piezas barnizadas en un horno previamente estabilizado a 150-160°C por espacio de 20-90 minutos.

*Utilice el catalizador K-73517B. La cantidad de catalizador a utilizar depende del tamaño de las piezas y deberá estar entre 1.0 y 2.5% en peso de la cantidad de barniz a preparar.



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

Av. Rómulo Garza 290, San Nicolás de los Garza, N.L., 66493, México, Ph: +528180307004, Fax: +528180307007 saleskem@magnekon.com

ALMACENAMIENTO Y VIDA DE ANAQUEL

El barniz sin catalizar tiene un tiempo de vida de anaquel de 3 meses a partir de la fecha de envío de nuestra planta, siempre y cuando se almacene en contenedores cerrados a temperaturas iguales o menores a 77°F (25°C). El barniz catalizado o precatalizado tiene una vida de anaquel de 3 días, siempre y cuando se mantenga a temperaturas menores a 77°F (25°C).

Mantenga el contenedor del barniz cerrado y vertical para prevenir cualquier derrame.

Almacene los contenedores lejos de la luz solar, así como de fuentes de ignición, calentamiento, chispas o flamas.

Almacene en un lugar fresco y bien ventilado.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Este producto contiene materiales tóxicos e inflamables, por lo tanto, se deberá evitar su inhalación, así como cualquier contacto con la piel y los ojos. Los contenedores vacíos deberán disponerse de acuerdo a las regulaciones ambientales en el lugar de uso final. Vea la Hoja de Datos de Seguridad del material (MSDS por sus siglas en inglés).

La información técnica, recomendaciones y resultados aquí presentados son verdaderos y constituyen lo mejor de nuestro conocimiento y deberán ser utilizados como una guía para el uso de nuestros productos y bajo ninguna circunstancia representan una garantía de la funcionalidad de nuestro producto debido a que no tenemos control sobre las condiciones de su empleo.

Nuestro departamento técnico esta siempre listo para asistirlo con cualquier tópico relacionado con la aplicación y uso de nuestros productos.



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

Av. Rómulo Garza 290, San Nicolás de los Garza, N.L., 66493, México, Ph: +528180307004, Fax: +528180307007 saleskem@magnekon.com

SUPRAKEM® K-73517B

CATALIZADOR PARA BARNIZ POLIÉSTER INSATURADO K-73517A

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El catalizador Suprakem® K-73517B es un líquido especialmente diseñado para reaccionar con el barniz poliéster insaturado Suprakem® K-73517A.

PROPIEDADES TÍPICAS

Físicas

Propiedades	Especificación	
Color/Apariencia	Líquido claro amarillento	
Densidad @ 68°F (20°C)	Lb/gal 8.63 – 8.71	g/cm ³ 1.035– 1.045
Contenido de Peróxido, (% en peso)	97.0 mínimo	
Contenido de Oxígeno Activo, (% en peso)	8.0 máximo	

SOLUBILIDAD

El catalizador Suprakem K-73517B es soluble en la mayoría de los solventes orgánicos. Es insoluble en agua.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN.

La cantidad de catalizador Suprakem® K-73517B a utilizar depende del tamaño de las piezas y deberá estar entre 1.0 y 2.5% en peso de la cantidad de barniz a preparar. Agite hasta obtener una solución homogénea.

ALMACENAMIENTO Y VIDA DE ANAQUEL

El catalizador Suprakem® K-73517B tiene un tiempo de vida de anaquel de 6 meses a partir de la fecha de envío de nuestra planta, siempre y cuando se almacene en contenedores cerrados a temperaturas iguales o menores a 77°F (25°C).

Mantenga el contenedor del barniz cerrado y vertical para prevenir cualquier derrame.

Almacene los contenedores lejos de la luz solar, así como de fuentes de ignición, calentamiento, chispas o flamas.

Almacene en un lugar fresco y bien ventilado.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Este producto contiene materiales tóxicos e inflamables, por lo tanto, se deberá evitar su inhalación, así como cualquier contacto con la piel y los ojos. Los contenedores vacíos deberán disponerse de acuerdo a las regulaciones ambientales en el lugar de uso final. Vea la Hoja de Datos de Seguridad del material (MSDS por sus siglas en inglés).

La información técnica, recomendaciones y resultados aquí presentados son verdaderos y constituyen lo mejor de nuestro conocimiento y deberán ser utilizados como una guía para el uso de nuestros productos y bajo ninguna circunstancia representan una garantía de la funcionalidad de nuestro producto debido a que no tenemos control sobre las condiciones de su empleo.

Nuestro departamento técnico esta siempre listo para asistirlo con cualquier tópico relacionado con la aplicación y uso de nuestros productos.



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

BARNIZ SUPRAKEM® K-73517BTG

BARNIZ POLIÉSTER INSATURADO DILUIDO EN ESTIRENO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El barniz Suprakem® K-73517BTG es del tipo poliéster insaturado, sin solvente (monómero de estireno), de viscosidad baja a intermedia, de dos componentes. Contiene trazador de fluorescencia para una fácil y rápida inspección. Cuenta con reconocimiento UL en las clases térmicas 130(B), 155(F), 200(N) y 240(S). El barniz Suprakem® K-73517BTG presenta buena fuerza de enlace, así como una excelente adhesión y rigidez dieléctrica. Puede aplicarse tanto por goteo como por inmersión ya sea en frío o caliente. Cuando cura forma una película dura, rígida e infusible. El barniz Suprakem® K-73517BTG tiene excelente compatibilidad con todos los tipos de recubrimientos del alambre magneto, así como con los componentes eléctricos típicos.

CARACTERISTICAS Y VENTAJAS

- Buena fuerza de enlace a altas temperaturas
- Ciclos de curado rápidos
- Excelente compatibilidad con todos los tipos de aislamientos del alambre magneto.
- Reconocimiento UL en las clases térmicas 130(B), 155(F), 200(N) y 240(S).
- Puede ser ajustado a la viscosidad necesaria para ser aplicado por goteo o por inmersión.
- Resina de uso general (aislamiento, unión, etc.)
- Alta compatibilidad con componentes eléctricos.

USOS TÍPICOS

- Transformadores
- Estatores
- Armaduras pequeñas
- Bobinas enrolladas
- Bobinas de varias formas
- Relevadores

PROPIEDADES TÍPICAS

Físicas

Propiedades	Especificaciones	
Color/Apariencia	Líquido claro de color amarillento a rojizo	
Densidad @ 77°F (25°C)	Lb/gal 8.88 – 9.05	g/cm ³ 1.065– 1.085
Viscosidad @ 77°F (25°C), copa B4, segundos	29 – 31	
Viscosidad @ 77°F (25°C), Brookfield, cP o mPa.s	60 – 80	
@ 73.4°F (23°C), Brookfield, cP o mPa.s	110 - 130	
Punto de Inflamación, método de la copa cerrada	°F 89.6	°C 32
Tiempo de Gelado, (100°C, 1% TBP), minutos	5.5 – 6.5	
Contenido de No Volátiles, (% en peso)	100.0	
Diluyente recomendado	K-75	

Mecánicas

		Kgf	Lbf
Fuerza de enlace, Método Helical Coil	@ 77°F (25°C)	17	37.5
	@ 302°F (150°C)	1.2	2.6



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

Eléctricas

Rigidez Dieléctrica, ASTM D 115,	En seco	Kv/mm	v/mil in
	En húmedo	159 124	4040 3150

De Resistencia química

Agua		Excelente
Ácido (Ácido Sulfúrico al 10%)		Excelente
Álcalis (Hidróxido de Sodio al 1%)		Buena
Agua Salada		Excelente
Aceite, ASTM D-115	96 horas @ 77°F (25°C)	Excelente
	96 horas @ 302°F (150°C)	Excelente

Clase Térmica como barniz (UL-1446) file E115954

Twisted Pair	MW28	130 (B)
	MW76	155 (F)
	MW35	200 (N)
	MW16	240 (S)

Clase Térmica como sistema (UL-1446) file E146536

Sistema KR-140	130 (B)
Sistema KR-290	155 (F)

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Aplicación por goteo.

- 1.- Ponga la pieza (rotor, estator, bobina, etc.) en la banda transportadora.
- 2.- Transporte la pieza (rotor, estator, bobina, etc.) al horno de precalentamiento estabilizado a 70-80°C.
- 3.- Mezcle las cantidades recomendadas tanto del barniz Suprakem® K-73517BTG como del catalizador*.
- 4.- Aplique por goteo el barniz catalizado o precatalizado en la pieza precalentada.
- 5.- Transporte las piezas impregnadas con el barniz al horno de curado, el cual deberá estar a 150°C.
- 6.- Una vez que el barniz cure, retire las piezas de la banda transportadora.

Aplicación por inmersión.

En frío.

- 1.- Mezcle las cantidades recomendadas tanto del barniz Suprakem® K-73517BTG como del catalizador*.
- 2.- Aplique dos capas del barniz previamente catalizado por inmersión de la pieza en el tanque del barniz (el tiempo de inmersión puede variar de 0.5 a 3.0 minutos dependiendo del tamaño de las piezas).
- 3.- Cure las piezas barnizadas en un horno previamente estabilizado a 150-160°C por espacio de 20-90 minutos.

En caliente.

- 1.- Precaliente las piezas a 100-130°C.
- 2.- Mezcle las cantidades recomendadas tanto del barniz Suprakem® K-73517BTG como del catalizador*.
- 3.- Sumerja las piezas precalentadas en el tanque del barniz previamente catalizado (el tiempo de inmersión puede variar de 0.5 a 3.0 minutos dependiendo del tamaño de las piezas).
- 4.- Cure las piezas barnizadas en un horno previamente estabilizado a 150-160°C por espacio de 20-90 minutos.

*Utilice el catalizador K-73517B. La cantidad de catalizador a utilizar depende del tamaño de las piezas y deberá estar entre 1.0 y 2.5% en peso de la cantidad de barniz a preparar.



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

ALMACENAMIENTO Y VIDA DE ANAQUEL

El barniz sin catalizar tiene un tiempo de vida de anaquel de 3 meses a partir de la fecha de envío de nuestra planta, siempre y cuando se almacene en contenedores cerrados a temperaturas iguales o menores a 77°F (25°C). El barniz catalizado o precatalizado tiene una vida de anaquel de 3 días, siempre y cuando se mantenga a temperaturas menores a 77°F (25°C).

Mantenga el contenedor del barniz cerrado y vertical para prevenir cualquier derrame.

Almacene los contenedores lejos de la luz solar, así como de fuentes de ignición, calentamiento, chispas o flamas.

Almacene en un lugar fresco y bien ventilado.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Este producto contiene materiales tóxicos e inflamables, por lo tanto, se deberá evitar su inhalación, así como cualquier contacto con la piel y los ojos. Los contenedores vacíos deberán disponerse de acuerdo a las regulaciones ambientales en el lugar de uso final. Vea la Hoja de Datos de Seguridad del material (MSDS por sus siglas en inglés).

La información técnica, recomendaciones y resultados aquí presentados son verdaderos y constituyen lo mejor de nuestro conocimiento y deberán ser utilizados como una guía para el uso de nuestros productos y bajo ninguna circunstancia representan una garantía de la funcionalidad de nuestro producto debido a que no tenemos control sobre las condiciones de su empleo.

Nuestro departamento técnico esta siempre listo para asistirlo con cualquier tópico relacionado con la aplicación y uso de nuestros productos.

Av. Rómulo Garza 290, San Nicolás de los Garza, N.L., 66493, México, Tel: +528180307004, Fax: +528180307007, saleskem@magnekon.com

Revisión 16
Agosto 2023



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

Av. Rómulo Garza 290, San Nicolás de los Garza, N.L., 66493, México, Tel: +528180307004, Fax: +528180307007 saleskem@magnekon.com

BARNIZ SUPRAKEM® K-703A

BARNIZ POLIÉSTER INSATURADO DILUIDO EN VINIL TOLUENO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El barniz Suprakem® K-703A es del tipo poliéster insaturado, sin solvente (monómero de vinil tolueno), de viscosidad intermedia, de dos componentes. Cuenta con reconocimiento UL como barniz en las clases térmicas 130 (B), 155 (F), 200 (N) y 240 (S). El barniz Suprakem® K-703A presenta una fuerza de enlace alta, así como muy buena rigidez dieléctrica. Puede aplicarse por goteo, inmersión, atomizado y brocha. Cuando cura forma una película dura, flexible e infusible. El barniz Suprakem® K-703A presenta excelente compatibilidad con todos los tipos de recubrimientos del alambre magneto, así como con los componentes eléctricos típicos.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Fuerza de enlace alta
- Ciclos de curado rápidos
- Alta compatibilidad con todos los tipos de aislamientos
- Alta compatibilidad con componentes eléctricos.
- Resina de uso general (aislamiento, unión, etc.)
- Reconocimiento UL en clases 130B, 155F, 200N y 240S.

USOS TÍPICOS

- Transformadores
- Estatores
- Armaduras pequeñas
- Bobinas enrolladas
- Bobinas de formas aleatorias.
- Relevadores

PROPIEDADES TÍPICAS

Físicas

Propiedades	Especificaciones	
Color/Apariencia	Líquido incoloro y claro	
Densidad @ 77°F (25°C)	Lb/gal 8.90 – 9.16	g/cm ³ 1.068 – 1.098
Viscosidad @ 77°F (25°C), copa Ford 4, segundos	85 – 100	
Punto de Inflamación, método de la copa cerrada	°F 130	°C 54.4
Tiempo de gelado @ 100°C, (1% TBP), minutos	5.5 – 7.5	
Contenido de No Volátiles, (% en peso)	100.0	

Mecánicas

	Kgf	Lbf
Fuerza de enlace, Método Helical Coil @ 77°F (25°C)	13	28.6
@ 302°F (150°C)	2	4.4

Eléctricas

	Kv/mm	v/mil in
Rigidez Dieléctrica, ASTM D 115, En seco	134	3400
En húmedo	83	2100



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

Av. Rómulo Garza 290, San Nicolás de los Garza, N.L., 66493, México, Tel: +528180307004, Fax: +528180307007 saleskem@magnekon.com

De Resistencia química

Agua		Excelente
Ácido (Ácido Sulfúrico al 10%)		Excelente
Álcalis (Hidróxido de Sodio al 1%)		Buena
Agua Salada		Excelente
Aceite, ASTM D-115	96 horas @ 77°F (25°C)	Excelente
	96 horas @ 302°F (150°C)	Excelente

Clase Térmica como Barniz (File UL E115954)

Twisted Pair	MW28	130(B)
	MW76	155(F)
	MW35	200(N)
	MW16	240(S)

Clase Térmica como Sistema Componente (File UL E146536)

Designación de Sistema	KR-290	155 (F)
	KR-140	130 (B)

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Aplicación por goteo.

- 1.- Ponga la pieza (rotor, estator, bobina, etc.) en la banda transportadora.
- 2.- Transporte la pieza (rotor, estator, bobina, etc.) al horno de precalentamiento estabilizado a 70-80°C.
- 3.- Mezcle las cantidades recomendadas tanto del barniz Suprakem® K-703A como del catalizador*.
- 4.- Aplique por goteo el barniz catalizado o pre-catalizado en la pieza precalentada.
- 5.- Transporte las piezas impregnadas con el barniz al horno de curado, el cual deberá estar a 150°C.
- 6.- Una vez que el barniz cure, retire las piezas de la banda transportadora.

*Utilice el catalizador K-703B. La cantidad de catalizador a utilizar deberá ser de 1.0 a 1.5% el peso del barniz a preparar.

ALMACENAMIENTO Y VIDA DE ANAQUEL

El barniz sin catalizar tiene un tiempo de vida de anaquel de 3 meses a partir de la fecha de envío de nuestra planta, siempre y cuando se almacene en contenedores cerrados a temperaturas iguales o menores a 77°F (25°C). El barniz catalizado o pre-catalizado tiene una vida de anaquel de 3 semanas, siempre y cuando se mantenga a temperaturas menores a 77°F (25°C).

Mantenga el contenedor del barniz cerrado y vertical para prevenir cualquier derrame.

Almacene los contenedores lejos de la luz solar, así como de fuentes de ignición, calentamiento, chispas o flamas.

Almacene en un lugar fresco y bien ventilado.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Este producto contiene materiales tóxicos e inflamables, por lo tanto, se deberá evitar su inhalación, así como cualquier contacto con la piel y los ojos. Los contenedores vacíos deberán disponerse de acuerdo a las regulaciones ambientales en el lugar de uso final. Vea la Hoja de Datos de Seguridad del material (MSDS por sus siglas en inglés).

La información técnica, recomendaciones y resultados aquí presentados son verdaderos y constituyen lo mejor de nuestro conocimiento y deberán ser utilizados como una guía para el uso de nuestros productos y bajo ninguna circunstancia representan una garantía de la funcionalidad de nuestro producto debido a que no tenemos control sobre las condiciones de su empleo.

Nuestro departamento técnico esta siempre listo para asistirlo con cualquier tópico relacionado con la aplicación y uso de nuestros productos.

Revisión 9, Mayo 2018

FDC